

L25-33



GLP/DIESEL

2500 / 3000 / 3300 Kg

CLARK[®]
THE FORKLIFT

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



ILUMINACIÓN LED

• Faros delanteros LED

- Larga vida útil, con excelente iluminación que promueve la seguridad en la operación

SISTEMA HIDRÁULICO

• Máximo Desempeño

- Utiliza válvula de control de flujo sensible a la carga para priorizar el sistema de dirección, evitando pérdida de rendimiento y generación de calor en el sistema.

• Alto rendimiento de los accesorios

- La válvula hidráulica principal incorpora controles. Caudales ajustables para funciones auxiliares, de desplazamiento lateral y de inclinación.

• Selección de Diseño

- Permite la fácil implementación de funciones adicionales y simplifica el mantenimiento.

• Válvula de reducción de carga

- Velocidad controlada de descenso de la torre, independientemente de que esté con o sin carga.



Foto Ilustrativa

PODER DETRÁS DE LA FUERZA

• Motor Hyundai Theta 2.4 HY-14616V (2.4L, 70cv)

- Motor altamente eficiente, el Hyundai Theta 2.4 está equipado con un sistema de combustible simple, lo que garantiza un alto grado de confiabilidad, eficiencia y excelente rendimiento.
- Costo de mantenimiento fácil y bajo
- Alta disponibilidad de repuestos

• Diesel - Motor XinChai / G3&J4

- Garantiza alta potencia y par.
- Bajo consumo de combustible.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Alta disponibilidad de repuestos

DISPOSITIVOS INTEGRADOS

- Espejos retrovisores convexos
- Faros delanteros LED
- Luz trasera
- Kit de iluminación
- Luz estroboscópica
- Alarma de reversa
- Elemento de sujeción en el filtro de aire.



CHASIS MONOBLOQUE

- Fabricado en acero soldado extremadamente resistente, es capaz de soportar impactos sin causar daños a los componentes internos del montacargas, aumentando la vida útil del equipo.
- El tanque hidráulico integrado en el chasis proporciona refrigeración al sistema hidráulico.



• **Diseño robusto**

- Los pasadores de unión están montados en casquillos oscilantes que minimizan el impacto y aumentan la durabilidad del conjunto.

• **Construcción del Eje**

- Cilindro de doble extremo que proporciona resistencia y lo necesito como dirección.
- El dispositivo "CSS" (CLARK Stability System) garantiza la estabilidad del equipo, proporcionando alineación del eje de dirección con el chasis GTS, manteniendo estable el montacargas durante curvas y maniobras.



COCHE DE SOPORTE Y TORRE DE CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

• **Construcción en Perfil I**

- Maximiza la visibilidad y la estabilidad de la torre, permitiendo acomodar las mangueras en los laterales.
- Carro de soporte con seis rodillos verticales y cuatro rodillos laterales axiales que proporcionan mayor estabilidad de la carga en altura y reducen la fatiga de contacto del rodillo, prolongando así la vida útil del componente.
- Las válvulas de amortiguación hidráulica proporcionan un funcionamiento silencioso entre las etapas de la torre, lo que reduce los impactos tanto al subir como al bajar la torre.

• **Rodillos de carga ajustables, sellados y en ángulo**

- Maximiza la distribución de carga y reduce los espacios libres.



PANEL DE INSTRUMENTOS

• **Microprocesador**

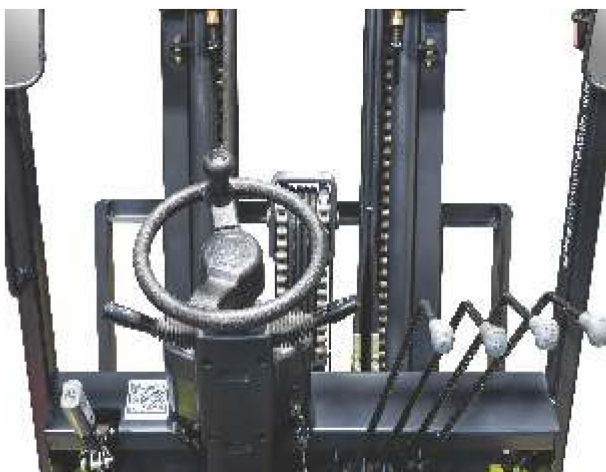
- Supervisa el estado de funcionamiento del equipo y controla las funciones del sistema del montacargas.
- Controla el arranque en punto muerto y neutraliza el funcionamiento del motor de arranque mientras el motor está en marcha.

• **Display Digital**

- El contador de horas y los indicadores de fallas se muestran en la pantalla digital del panel.

• **LEDs Indicativos**

- Temperatura de transmisión.
- Temperatura del motor
- Presión de aceite del motor.
- Carga del alternador.
- Fallas en el sistema de combustible.
- Freno de estacionamiento aplicado.
- Recordatorio de cinturón de seguridad.
- Indicador de nivel de combustible.
- Faros



COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

• **Asiento CLARK totalmente ajustable**

- Asiento ergonómico.
- Regulaciones longitudinales, de respaldo y de peso del operador.
- Cinturón de seguridad retráctil.
- Reposabrazos plegables y cómodos.

• **Alfombra de goma**

- Reduce los niveles de vibración y ruido.
- Mayor comodidad del operador.
- Temperatura más baja
- Menos ruido

• **Columna de dirección ajustable**

- Amplio ajuste de inclinación que garantiza mayor comodidad para el operador.

• **Conjunto de palanca hidráulica integrada**

- Juego de palanca hidráulica integrada

ESPECIFICACIÓN DE LOS EQUIPOS

1.1	Fabricante		L 25D	L 30D	L 33D
1.2	Modelo		CLARK	CLARK	CLARK
1.3	Motor - Diesel / GLP		Diesel	Diesel	Diesel
			Sentado	Sentado	Sentado
		kg	2500	3000	3300
1.6	Centro de Carga	c (mm)	500	500	500
1.8	Distancia desde el eje impulsor hasta cara de la horquilla	x (mm)	470	470	475
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1620	1700	1700
2.1	Peso Operacional	kg	3680	4120	4240
2.2	Peso por eje cargado (delantero/trasero)	kg	5407/773	6272/848	6693/847
2.3	Peso por eje descargado (delantero/trasero)	kg	1410/2270	1560/2560	1500/2740
3.1	Tipo de llanta		Neumático	Neumático	Neumático
3.2	Tamaño de llanta delantera		7.00X12-14PR	28X9X15-14PR	28X9X15-14PR
3.3	Tamaño de llanta trasera		6.00X9-10PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x=conducción)		2X/2	2X/2	2X/2
3.6	Indicador frontal	b10 (mm)	999	1032	1032
3.7	Calibrador trasero	b11 (mm)	910	910	910
4.1	Inclinación de la Torre, horquillas (delantero/trasero)	graus	5/6	5/6	5/6
4.2	Altura de la torre bajada	h1 (mm)	2180	2180	2180
4.3	Elevación Libre	h2 9mm	961	961	951
4.4	Altura de elevación de las horquillas (2)	h3 (mm)	4800	4800	4620
4.5	Altura da Torre extendida (6)	h4 (mm)	6019	6019	5840
4.7	Altura de la protección del operador	h6 (mm)	2170	2180	2180
4.8	Altura del asiento del operador	h7 (mm)	1231	1231	1231
4.12	Altura de cabina	h10 (mm)	315	350	350
4.19	Largo total	l1 (mm)	3736	3840	3866
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 (mm)	2666	2770	2796
4.21	Ancho total con ruedas simple (ancho/doble)	b1 (mm)	1177 (1271/1683)	126 (1341/1907)	126 (1341/1907)
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	45x100x1070	45x127x1220	45x127x1220
4.23	Carro soporte horquillas		CLASS II A	CLASS III A	CLASS III A
4.24	Ancho del carro portahorquillas	b12 (mm)	1040	1040	1041
4.31	Espacio libre inferior - mínimo	m1 (mm)	135	150	150
4.32	Espacio libre inferior: en el centro de la máquina.	m2 (mm)	155	165	165
4.34	Pasillo de apilado palet 90° 1000X1200	mm	4045	4145	4145
4.35	Radio de giro	mm	2380	2480	2480
5.1	Velocidad de desplazamiento - con/(sin carga)	km/h	16.0/18.1	17/19	17/19
5.2	Velocidad de elevación - con/(sin carga)	m/s	0,52/0,56	0,52/0,56	0,52/0,56
5.3	Velocidad de descenso - con/(sin carga)	m/s	0,54/0,50	0,54/0,50	0,54/0,50
5.6	Fuerza de tracción - con/sin carga (3) (4)	Kg	2120	1915	1913
5.8	Capacidad para superar rampas - con/sin carga (3)(4)	%	19.0/37.0	18.6/28.0	17.2/26.2
5.10	Freno de Servicio		Tambor	Tambor	Tambor
7.1	Fabricante/Tipo		XinChai/G3&J4	XinChai/G3&J4	XinChai/G3&J4
7.2	Potencia DIN 70020	Cv	50	50	50
7.3	RPM DIN 70020 (Velocidad nominal del motor)	rpm	2500	2500	2500
7.4	Nº de cilindros		4	4	4
8.1	Tipo de control		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
8.4	Nivel de ruido	dB	87	87	87

(1) Opcional con llantas super elásticas. (2) Para otras alturas consultar la tabla de la torre. (3) Cargado a 1,6 km/h

(4) Diesel = Xinchai (Tier 0) / GLP Hyundai (Tier 0)

(5) Equivalente a nivel de ruido constante LpAeq. (6) Con protector de carga

(7) Incluye holgura de 200 mm. (8) La información sobre la torre se refiere al modelo de torre estándar.(TSU 4.800mm). Para otras alturas de torre, consulte la tabla de ángulos de inclinación de la torre.

ESPECIFICACIÓN DE LOS EQUIPOS

1.1	Fabricante		L 25L	L 30L	L 33L
1.2	Modelo		CLARK	CLARK	CLARK
1.3	Motor - Diesel / GLP		GLP	GLP	GLP
1.4	Tipo de operador		Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad Nominal de Carga	kg	2500	3000	3300
1.6	Centro de Carga	c (mm)	500	500	500
1.8	Distancia desde el eje impulsor hasta cara de la horquilla	x (mm)	470	470	475
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1620	1700	1700
2.1	Peso Operacional	kg	3680	4120	4240
2.2	Peso por eje cargado (delantero/trasero)	kg	5407/773	6272/848	6693/847
2.3	Peso por eje descargado (delantero/trasero)	kg	1410/2270	1560/2560	1500/2740
3.1	Tipo de llanta		Pneumático	Pneumático	Pneumático
3.2	Tamaño de llanta delantera		7.00X12-14PR	28X9X15-14PR	28X9X15-14PR
3.3	Tamaño de llanta trasera		6.00X9-10PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x=conducción)		2X/2	2X/2	2X/2
3.6	Indicador frontal	b10 (mm)	999	1032	1032
3.7	Calibrador trasero	b11 (mm)	910	910	910
4.1	Inclinación de la Torre, horquillas (delantero/trasero)	graus	5/6	5/6	5/6
4.2	Altura de la torre bajada	h1 (mm)	2180	2180	2180
4.3	Elevación Libre	h2 9mm	961	961	951
4.4	Altura de elevación de las horquillas (2)	h3 (mm)	4800	4800	4620
4.5	Altura da Torre extendida (6)	h4 (mm)	6019	6019	5840
4.7	Altura de la protección del operador	h6 (mm)	2170	2180	2180
4.8	Altura del asiento del operador	h7 (mm)	1231	1231	1231
4.12	Altura de cabina	h10 (mm)	315	350	350
4.19	Largo total	l1 (mm)	3736	3840	3866
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 (mm)	2666	2770	2796
4.21	Ancho total con ruedas simple (ancho/doble)	b1 (mm)	1177 (1271/1683)	126 (1341/1907)	126 (1341/1907)
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	45x100x1070	45x127x1220	45x127x1220
4.23	Carro soporte horquillas		CLASS II A	CLASS III A	CLASS III A
4.24	Ancho del carro portahorquillas	b12 (mm)	1040	1040	1041
4.31	Espacio libre inferior - mínimo	m1 (mm)	135	150	150
4.32	Espacio libre inferior: en el centro de la máquina.	m2 (mm)	155	165	165
4.34	Pasillo de apilado palet 90° 1000X1200	mm	4045	4145	4145
4.35	Radio de giro	mm	2380	2480	2480
5.1	Velocidad de desplazamiento - con/(sin carga)	km/h	16,3/18,1	17/19	17/19
5.2	Velocidad de elevación - con/(sin carga)	m/s	0,52/0,56	0,52/0,56	0,52/0,56
5.3	Velocidad de descenso - con/(sin carga)	m/s	0,54/0,50	0,54/0,50	0,54/0,50
5.6	Fuerza de tracción - con/sin carga (3) (4)	Kg	2120	1915	1913
5.8	Capacidad para superar rampas - con/sin carga (3)(4)	%	19.0/37.0	18.6/28.0	17.2/26.2
5.10	Freno de Servicio		Tambor	Tambor	Tambor
7.1	Fabricante/Tipo		HYUNDAI THETA2.4 TO	HYUNDAI THETA2.4 TO	HYUNDAI THETA2.4 TO
7.2	Potencia DIN 70020	Cv	50	50	50
7.3	RPM DIN 70020 (Velocidad nominal del motor)	rpm	2500	2500	2500
7.4	Nº de cilindros		4	4	4
8.1	Tipo de control		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
8.4	Nivel de ruido	dB	79	79	79

(1) Opcional con llantas super elásticas. (2) Para otras alturas consultar la tabla de la torre. (3) Cargado a 1,6 km/h

(4) Diesel = Xinchai (Tier 0) / GLP Hyundai (Tier 0)

(5) Equivalente a nivel de ruido constante LpAeq. (6) Con protector de carga

(7) Incluye holgura de 200 mm. (8) La información sobre la torre se refiere al modelo de torre estándar.(TSU 4.800mm). Para otras alturas de torre, consulte la tabla de ángulos de inclinación de la torre.

Capacidades

L-Series 25-30-33

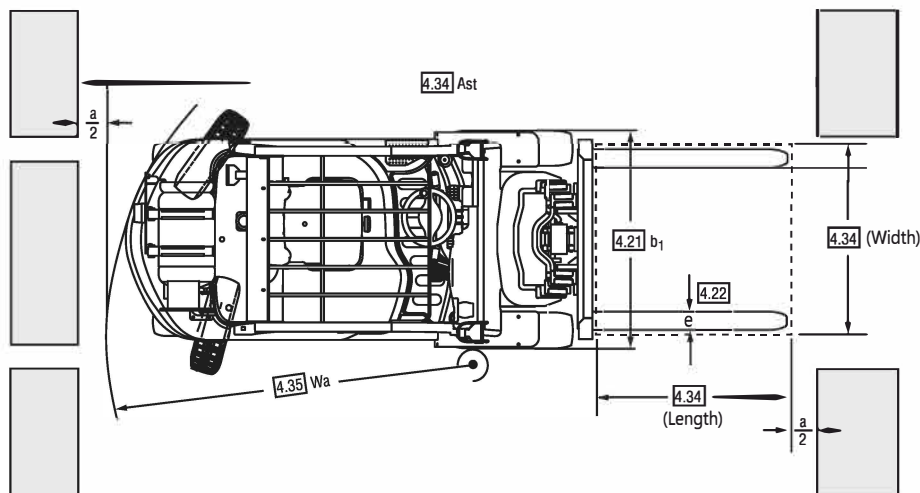
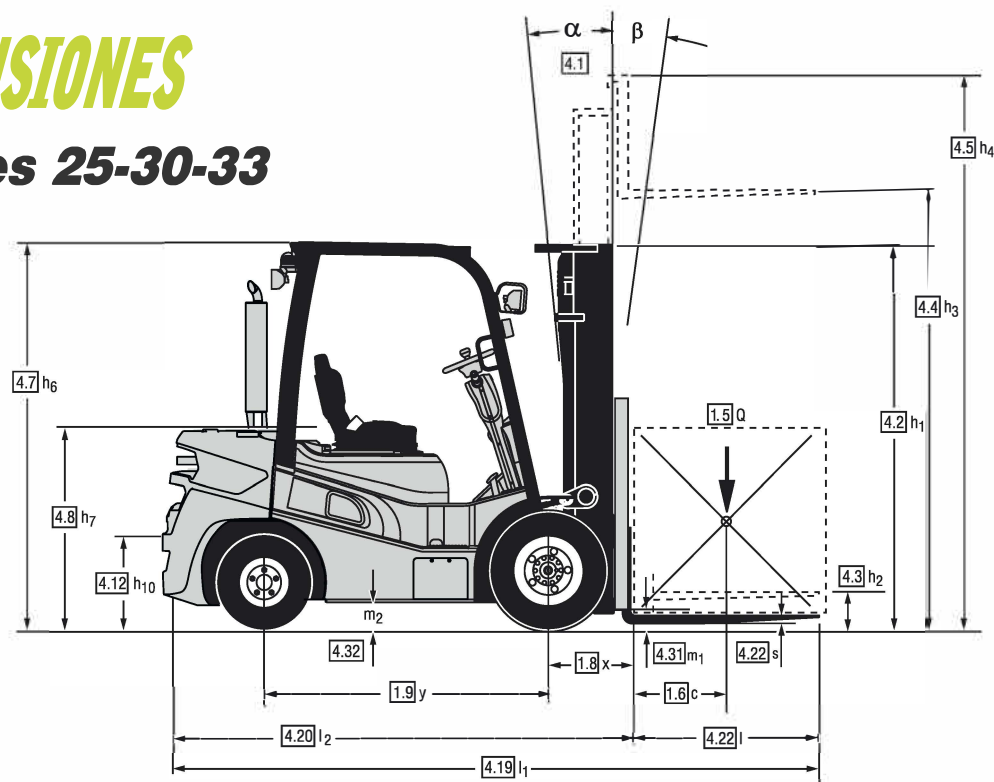
Tipo de mastil	Altura máxima de horquillas	Altura de torre		Elevación Libre c/ protector de carga	Tipo de Rodaje	Centro de carga 500 mm Palanca de cambio lateral superpuesta	
		Retraída	Extendida			L25 Pneu Neumático	L25 Pneu Superelástico
	mm	mm	mm	mm		kg	kg
Doble	2015	1575	3235	110	Simple	2250	2300
	2575	1855	3795		Simple	2250	2300
	2875	2005	4095		Simple	2250	2300
	3195	2165	4415		Simple	2250	2300
	3300	2218	4521		Simple	2250	2300
	3500	2318	4720		Simple	2250	2300
	3725	2455	4944		Simple	2250	2300
	3560	2530	5080		Simple	2250	2300
	4165	2800	5364		Simple	2250	2300
	4380	3000	5600		Simple	2100	2300
	4620	3230	5840		Simple	1750	2300
	5170	3495	6390		Simple	1100	2300
Triple	3860	1855	5079	636	Simple	2250	2300
	4320	2005	5539	786	Simple	2250	2300
	4500	2100	5719	881	Simple	2000	2300
	4800	2165	6019	946	Simple	1600	2300
	5210	2305	6429	1086	Ancho	1700	2300
	5520	2455	6739	1236	Ancho	1350	2250
	5740	2530	6959	1311	Ancho	1150	2100
	6100	2690	7319	1471	Ancho	900	1400
	6370	2800	7589	1581	Doble	1300	2050
	6830	3000	8049	1781	Doble	1150	1950
	7315	3230	8534	2011	Doble	800	1600

Tipo de mastil	Altura máxima de horquillas	Altura de torre		Elevación Libre c/ protector de carga	Tipo de Rodaje	Centro de carga 500 mm Palanca de cambio lateral superpuesta	
		Retraída	Extendida			L25 Pneu Neumático	L25 Pneu Superelástico
	mm	mm	mm	mm		kg	kg
Doble	2015	1590	3235	110	Simple	2750	2800
	2575	1870	3795		Simple	2750	2800
	2875	2020	4095		Simple	2750	2800
	3195	2180	4415		Simple	2750	2800
	3300	2233	4521		Simple	2750	2800
	3500	2333	4720		Simple	2750	2800
	3725	2470	4944		Simple	2750	2800
	3860	2545	5080		Simple	2750	2800
	4165	2815	5384		Simple	2750	2800
	4380	3015	5600		Simple	2600	2800
	4620	3245	5840		Simple	2550	2800
	5170	3510	6390		Simple	1950	2800
Triple	3860	1870	5079	651	Simple	2750	2800
	4320	2020	5539	801	Simple	2750	2800
	4500	2115	5719	896	Simple	2650	2800
	4800	2180	6019	961	Simple	2600	2800
	5210	2320	6429	1101	Ancha	2350	2700
	5520	2470	6739	1251	Ancha	2050	2650
	5740	2545	6959	1326	Ancha	2000	2600
	6100	2705	7319	1486	Ancha	1700	2550
	6370	2815	7589	1596	Doble	2150	2400
	6830	3015	8049	1796	Doble	1850	2300
	7315	3245	8534	2026	Doble	1350	2000

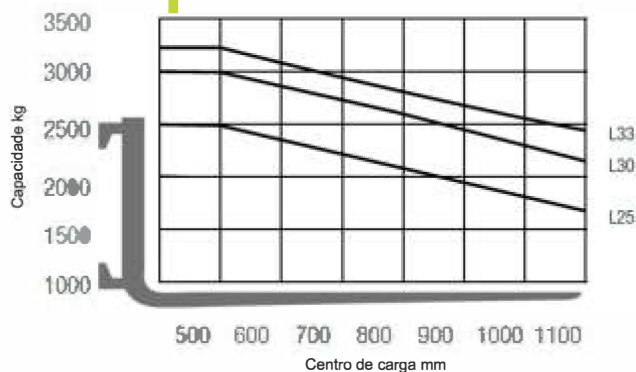
Tipo de mastil	Altura máxima de horquillas	Altura de torre		Elevación Libre c/ protector de carga	Tipo de Rodaje	Centro de carga 500 mm Palanca de cambio lateral superpuesta	
		Retraída	Extendida			L25 Pneu Neumático	L25 Pneu Superelástico
	mm	mm	mm	mm		kg	kg
Doble	1995	1590	3215	115	Simple	2950	3000
	2545	1870	3775		Simple	2950	3000
	2845	2020	4075		Simple	2950	3000
	3165	2180	4395		Simple	2950	3000
	3300	2233	4526		Simple	2950	3000
	3500	2333	4726		Simple	2950	3000
	3590	2470	4819		Simple	2950	3000
	3725	2545	4955		Simple	2950	3000
	4030	2815	5255		Simple	2850	3000
	4245	3015	5471		Simple	2800	2950
	4485	3245	5711		Simple	2750	2900
	5035	3510	6261		Simple	2250	2700
Triple	3680	1870	4899	651	Simple	2950	3000
	4140	2020	5359	801	Simple	2800	3000
	4620	2180	5839	961	Simple	2700	3000
	5030	2320	6249	1101	Ancha	2700	2800
	5340	2470	6559	1251	Ancha	2600	2700
	5560	2545	6779	1326	Ancha	2500	2650
	5920	2705	7139	1486	Ancha	1850	2500
	6190	2815	7409	1596	Ancha	1500	2550
	6650	3015	7869	1796	Doble	2100	2400
	7135	3245	8354	2026	Doble	1500	2300

DIMENSIONES

L-Series 25-30-33



Capacidad Nominal



Ángulos de inclinación de las torres

L 25-30-33			
Torre		α	β
STD	Hasta 3800 mm	10°	6°
STD	De 4165 a 4620 mm	5°	6°
STD	Arriba de 5170 mm	5°	3°
TSU	Hasta 4800 mm	5°	6°
TSU	De 5210 a 6100 mm	5°	3°
TSU	Arriba de 6370 mm	3°	3°

Las capacidades enumeradas sólo son válidas para la posición vertical de la torre y con horquillas estándar, hasta la máxima elevación libre de la torre, con la carga debidamente apoyada en la base de las horquillas.

El centro de gravedad de la carga viene determinado por las bases de las horquillas y las dimensiones de la carga deben ser como máximo 1.000 mm cúbicos (centro de carga de 500 mm).

El centro de gravedad de la carga se puede desplazar un máximo de 100 mm con respecto a la línea central de la carretilla elevadora.

Con la torre inclinada hacia adelante y/o con la elevación superior a la elevación libre de la torre, los valores de capacidad nominal serán inferiores a los validados en la tabla. Los accesorios, las horquillas largas, las dimensiones de carga excepcionales y las alturas superiores a la elevación libre reducen las capacidades nominales.

Descripción del Producto

Descripción

La serie AL de CLARK representa otro punto culminante en la gama de carretillas elevadoras fiables, duraderas y potentes. Los menores costos de operación y mantenimiento, combinados con una estación del operador ergonómica y bien diseñada, son lo que hacen que esta carretilla elevadora sea verdaderamente única. El diseño "Made to Last" con una construcción robusta, sin componentes frágiles, hace que estas carretillas elevadoras sean adecuadas para su uso incluso en las condiciones más difíciles.

Compartimento del operador

De diseño ergonómico y con tres puntos de apoyo para facilitar la entrada y salida del equipo. El primer acceso es el escalón metálico ancho, bajo, perforado y antideslizante. El segundo es el alga soldada al lateral del protector del operador y el tercero, el soporte del asiento del operador.

Una amplia alfombra de goma cubre toda la zona de apoyo del pie, evitando resbalones. La columna de dirección ajustable, inclinada hacia el asiento del operador, junto con un impresionante espacio para las piernas, proporciona un alojamiento perfecto para cualquier operador. Los pedales en disposición automotriz y las palancas hidráulicas ubicadas en el panel frontal a la derecha del asiento del operador, brindan mayor comodidad y maximizan la productividad en la operación. Los datos operativos de la Serie L se muestran en tiempo real en el panel del equipo. Con un perfil de haz estrecho, la torreta GTS fue construida para garantizar un amplio campo de visión para el operador.

Motor

Las carretillas elevadoras CLARK L25-33 con motores de GLP o diésel producen un excelente rendimiento de aceleración y un funcionamiento rápido. Ambas versiones de motor están conectadas a la transmisión garantizando el máximo rendimiento.

La unidad diésel Serie L está disponible con el motor diésel XinChai para un fácil mantenimiento, bajos costos operativos y un servicio que cumple totalmente con las leyes de emisiones.

La versión GLP utiliza un motor Hyundai Theta 2.4 HY-146 de 2,4 litros y un sistema de combustible convencional y sencillo. Con 51,6 kW y 70 CV de potencia disponible, es más que una alternativa a las carretillas elevadoras.

Transmisión

La transmisión Power-Shift está integrada en el eje diferencial e instalada sobre cojinetes monochasis, donde el motor se fija al chasis mediante almohadillas de goma, lo que reduce significativamente las vibraciones para el operador y hace que la operación sea más suave y cómoda. La fatiga del operador también se reduce considerablemente, lo que resulta en un aumento significativo de la productividad.

Frenos

Frenos de servicio de tambor con zapatas de freno hidráulicas que se autoajustan a medida que se desgastan. Las placas de freno, el tambor y las zapatas están hechos de hierro fundido para aumentar la resistencia y la durabilidad. Los frenos se pueden activar con el pedal izquierdo o derecho.

Sistema de dirección

La dirección asistida hidrostática elimina los golpes de dirección, facilita la dirección y llega al tope con sólo unos pocos giros del volante. El eje de dirección está montado sobre elementos de acero engomados. Los tirantes cortos con cojinetes esféricos no necesitan ajuste y garantizan un accionamiento preciso y continuo en línea recta. El cilindro de doble efecto garantiza una dirección precisa y recta.

Sistema hidráulico

Cada salida o retorno de aceite hidráulico pasa por un sistema de filtración, evitando que partículas filtradas entren al circuito de aceite y garantizando así una larga vida útil de todos los componentes hidráulicos.

Una bomba de alta capacidad proporciona un suministro de aceite adecuado al sistema hidráulico y a la dirección hidrostática. Una válvula de control de flujo garantiza una dirección prioritaria en todas las condiciones y controla el movimiento de la carga de manera suave y precisa.

Torre

De amplia visión, están disponibles en versión Duplex y Triplex. Los robustos perfiles estrechos entrelazados ofrecen una alta resistencia incluso bajo las cargas más pesadas. Los rodillos en ángulo y en ángulo ajustables minimizan la deflexión, especialmente al manipular cargas desplazadas.

Los cilindros de inclinación están montados sobre cojinetes esféricos. Esto, en consecuencia, aumenta la vida útil de los cilindros, evitando fugas prematuras por deflexión del vástago del cilindro.

Las robustas horquillas cónicas forjadas, con un juego de ganchos, son ajustables y bloqueadas mediante pasadores individuales. Un sistema de amortiguación hidráulica reduce los impactos y las vibraciones durante la transición entre las secciones de elevación individuales al subir y bajar, protegiendo así los productos y extendiendo la vida útil de los componentes. El robusto carro de 6 cojinetes y los cojinetes de empuje laterales ajustables aumentan la durabilidad de este juego, evitando que el carro se atasque al manipular cargas desplazadas.