

CLARK

WPX⁴⁵



Max Load Capacity
4500 lbs.
(2040 kg)

CLARK

ONE PURPOSE
ONE BRAND
ONE LEGACY
ONE CENTURY

CLARK



Altamente maniobrable, de fácil mantenimiento, ampliamente flexible, extremadamente confiable WPX... La base de la línea CLARK Powrworker® continúa estableciendo el estándar de confiabilidad robusta desde su introducción como el primer camión de elevación baja accionado hidráulicamente de la industria en 1920.

24 Voltios

El inversor de AC de 4 voltios con el motor de accionamiento correspondiente proporciona un alto rendimiento en todo el rango de velocidad.

Las funciones de desplazamiento, elevación y descenso están ubicadas en el mango ergonómico del operador. Se puede acceder a todos los controles del operador sin tener que levantar la mano del mango.

**Máxima maniobrabilidad + AC Performance =
Máxima productividad y valor**



- **CLARK PartsPRO®** es nuestra herramienta de documentación de servicio y piezas electrónicas líder en la industria que brinda a los distribuidores un método rápido y preciso para identificar piezas para cada montacargas CLARK construido desde 1961. PartsPRO® garantiza la disponibilidad de la información técnica más actualizada y tiene la capacidad única de crear piezas manuales específicas para su flota mixta CLARK, lo que simplifica la identificación positiva y el pedido de las piezas correctas a su distribuidor CLARK local.

***PIEZAS CONFIABLES
=
EQUIPOS CONFIABLES***



- Las correderas cónicas mejoran la entrada y salida de tarimas
- Optional Pallet entry rollers available.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS ESTÁNDAR DE WPX

UNIDAD DE TRACCIÓN

■ Tecnología de engranajes

- La tecnología de engranajes optimizados de última generación proporciona ventajas como un bajo nivel de ruido, alta eficiencia y alto rendimiento.

■ MOTOR DE ACCIONAMIENTO

- El motor de accionamiento vertical está montado directamente en la caja de engranajes, lo que aumenta la vida útil de los componentes.

■ TREN DE TRANSMISIÓN

- El tren de transmisión de engranajes cónicos hipoides bañados en aceite con cojinetes de rodillos cónicos transfiere potencia al eje.



SISTEMA HIDRAULICO

■ El cilindro de elevación tiene una varilla cromada dura duradera



Equipamiento Disponible

- Acondicionamiento en frío
- Neumático de tracción con orejetas de goma
- Rodillos de entrada de horquilla
- Respaldo de carga — 48" o 60"
- Anchos de horquilla: 18" o 21" disponibles
- Longitudes de horquilla — 36", 42", 48"* o 60" disponibles (*standard)
- Compartimento de batería de 8" o 9" disponible según el tipo de batería (8" para AGM. 9" para celda húmeda o industrial)



AC MOTOR/CONTROL ■

Inversor de 24V A/C

- El control de desplazamiento con el motor de accionamiento proporciona un alto rendimiento en todo el rango de velocidades.

■ Velocidad de viaje

- Permanece constante en relación con la posición del acelerador, independientemente de la carga: el frenado neutral ofrece un rendimiento predecible.

■ Características adicionales

- Los circuitos de control de energía con fusibles separados, el corte de energía EPD de desconexión rápida, el indicador de combinación de indicador de descarga de batería/contador de horas y el bloqueo del elevador completan el sistema.



DISEÑO DE FRENS

■ Freno Electromagnetico

- Montado en el eje del inducido del motor multiplicando la potencia de frenado a través de la transmisión.

■ Freno montado en la parte superior

- El diseño mantiene el freno alejado de la suciedad y los escombros.
- El freno de estacionamiento se aplica automáticamente cuando el camión se detiene y se suelta la manija.
- El sistema cuenta con antirretroceso y frenado en neutral.



ENTRADA Y SALIDA DE CARRETILLA

■ Fácil acceso de carretilla

- La construcción de horquillas y los deslizadores de entrada de tarimas facilitan la entrada de tarimas levantando la horquilla hacia arriba y sobre el tablero inferior.



MECANISMO DE ELEVACIÓN/TREN DE RODAJE

■ Ajustabilidad

- Las varillas de tracción y la barra de torsión totalmente ajustables prolongan la vida útil en aplicaciones de camiones de reparto y uso en muelles.

■ Fácil de mantener

- Ocho engrasadores de fácil acceso



MANGO ERGONÓMICO

■ Tubería de acero macizo

- Mango y brazo de tubo de acero macizo diseñados para durar más

■ Operator Control

- El mango ofrece funciones de desplazamiento, elevación y descenso, sin que el operador tenga que levantar una mano

■ Empuñaduras

- Permite una fácil operación con cualquier mano.

■ Envoltura de protección de acero

- Interruptor de marcha atrás, el control de pulgar y la bocina son estándar.

■ Mínimo esfuerzo de dirección

- Ofrece una excelente comodidad para el operador

■ Mango de resorte asistido por gas

- Suavemente regresa el mango a la posición vertical

■ Función Crawl speed

- Con la manija de dirección a 5° de inclinación hacia atrás desde la posición vertical, el operador tiene facilidad de uso en áreas estrechas

DATOS GENERALES Y DIMENSIONES ESTÁNDAR

Dimensiones del compartimento de la batería

	Ancho(W)	Largo(L)	Alto(H)
	inches (mm)	inches (mm)	inches (mm)
Pequeño	26.4 (670)	8.1 (205)	Open
Grande	26.4 (670)	9.1 (231)	Open

Especificaciones de Pallets

	inches	mm
Tipo: Madera doble Cara		
Tamaño: Largo	48	1219
Ancho (min-max)	32-48	813-1219
Tablero Inferior		
Espesor nominal	0.75	19

Longitudes de Horquillas

Longitud nominal		Longitud real	
inches	mm	inches	mm
36	914	33.5	853
42	1067	39.5	1005
48	1219	45.5	1158
60	1524	57.5	1462

Notas

El rendimiento puede variar entre +5 % y -10 % debido a la tolerancia de eficiencia del motor y los sistemas. El rendimiento que se muestra representa los valores nominales que se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas con una máquina estándar.

ANSI/ITSDF y Clasificación de seguros

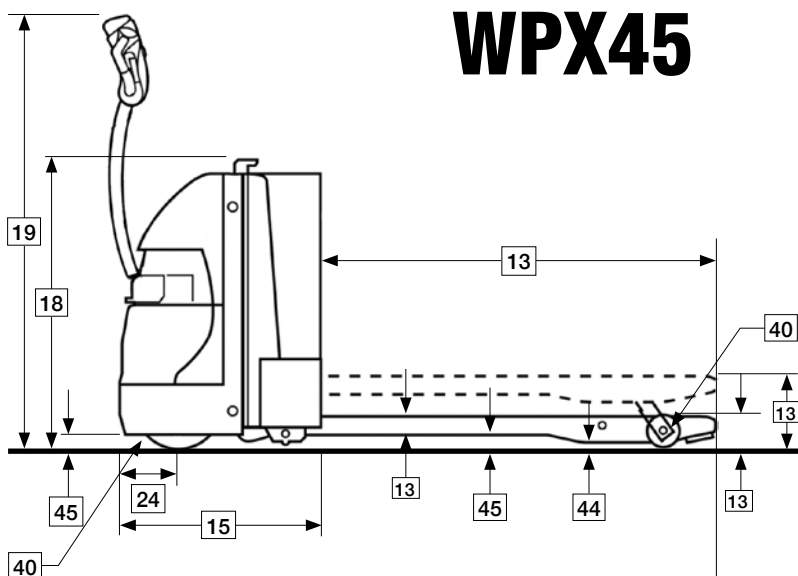
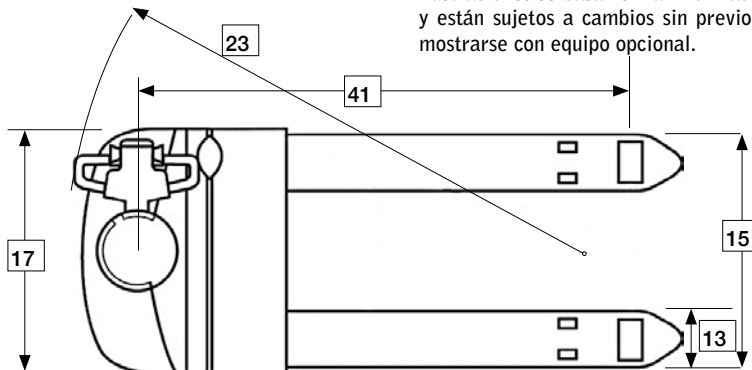
La carretilla estándar cumple con todos los requisitos obligatorios aplicables de la Parte III-ANSI/ITSDF B56.1 Norma de seguridad para carretillas industriales motorizadas (última edición en el momento de la fabricación).

Los usuarios deben conocer y cumplir los códigos y reglamentos aplicables con respecto a la capacitación, el uso, la operación y el mantenimiento de los operadores de vehículos industriales motorizados, incluidos:

- ANSI/ITSDF B56.1
- NFPA 505, estándar de seguridad contra incendios para vehículos industriales motorizados: designaciones de tipo, áreas de uso, mantenimiento y operación.
- Regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional que pueden aplicarse(OSHA)

Comuníquese con su distribuidor autorizado de montacargas CLARK para obtener más información, incluidos los programas de capacitación del operador y los sistemas auxiliares de advertencia visuales y audibles, extintores de incendios, etc., disponibles para aplicaciones y requisitos específicos del usuario.

Las especificaciones, el equipo, los datos técnicos, las fotografías y las ilustraciones se basan en la información en el momento de la impresión y están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunos productos pueden mostrarse con equipo opcional.



WPX45

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

Información General	1 Fabricante			Clark
	2 Modelo	Designación del fabricante		WPX 45
	3 Capacidad de Carga		lbs(kg)	4500 (2040)
	4 Centro de Carga		in(mm)	24 (600)
	5 Unidad de Poder	Electrico		24 volt
	6 Tipo de Operador			De pie
	7 Tipo de llanta	Conducción - dirección / Carga		Polyurethane
	8 Ruedas	Delantera / trasera		Polyurethane 1x / 2
Dimensiones	13 Horquilla	Altura de elevación hasta la parte superior de la horquilla	in(mm)	8.2 (208)
		Altura rebajada	in(mm)	3.25 (83)
		Ancho	in(mm)	2.3 (59)
		Longitud utilizable ¹	in(mm)	6.75 (171)
		Longitud hasta la cara de la horquilla ²	in(mm)	45.5 (1156)
	15 Dimensiones	Ancho total, horquillas	in(mm)	25.4 (645)
		Ancho	in(mm)	27.0 (686)
	17	Alto	in(mm)	28.0 (711)
	18	Desde el suelo hasta la punta del mango liberado	in(mm)	34.5 (876)
	19 Altura del Mango		in(mm)	50.75 (1289)
	23 Radio de giro		in(mm)	68.0 (1727)
	24 Longitud a cabeza	Frente del bastidor al centro de la rueda de tracción	in(mm)	6.0 (152)
Perfor.	28 Velocidades	Velocidad de viaje, máx. con carga	mph(kph)	3.5 (5.6)
	29	Velocidad de viaje, máx. sin carga	mph(kph)	3.6 (5.8)
Wt.	34 Peso	Incluyendo Batería ²	lbs(kg)	918 (416)
Chasis	39 Llantas	Delantera-Trasera		1 / 2
	40	Tamaño / Delantera	in(mm)	9.0 X 3.0 (229X76)
		Tamaño / Trasera	in(mm)	3.25 X 4.5 (83X114)
		Tamaño, ruedas estabilizadoras	in(mm)	3.4 (85)
	41 Dist. Entre ejes	Horquillas bajadas ²	in(mm)	64.9 (1648)
	44 Altura libre	Minimo sin carga	in(mm)	0.4 (10)
	45	Centro de la distancia entre ejes	in(mm)	1.2 (30)
		En la parte delantera del marco	in(mm)	2.4 (60)
	46 Freno de servicio	Tipo		Regenerativo
	47 Freno de Parking	Funcionamiento		Auto-Electromagnetico
		Dirección	Tipo	Brazo pivote
Drive Line	48 Batería	Tipo		AGM/Wet cell
		Max. capacidad (5 h.) ²	AH	179/185
		Peso, minimo ²	lbs(kg)	263 (119) /248 (112)
		Peso, maximo ²	lbs(kg)	1400 (635)
	49 Motores, Controles	Motor de accionamiento, diámetro	in(mm)	7.3 (186)
		Motor hidráulico, diámetro	in(mm)	3.35 (85)
		Control de motores de accionamiento		Zapi ACO inverter
		Control de Velocidad		Infinitely variable
		Control de motor hidráulico		Contactador
	57 Presión Eléctrica	Para cargar	psi	2300

Notas: 1 Para horquilla nominal de 48" X 27", otras longitudes y anchos de horquilla disponibles, consulte los datos generales.

2 Especificaciones mostradas para modelos de compartimiento de batería pequeño/grande.



CLARK AND ITS FIRST 100 YEARS OF MATERIAL HANDLING

A Centennial is an important milestone which not only celebrates longevity, but testifies to the strength of the CLARK brand across generations. This is reflected in the more than one million lift trucks manufactured by CLARK Material Handling Company over the past 100 years. Even more powerful than the number of trucks built is the company's legacy of innovation. It began in 1917 when employees of the CLARK Equipment Company constructed a simple three-wheeled shop buggy to haul sand and castings between buildings at their Buchanan, Michigan plant. The "Tructractor", as the shop buggy was named,



became the first internal combustion material handling truck and a great success. The industrial truck was born and in the process CLARK developed the first hydraulic lift. Through the years, many extraordinary inventions followed, among them the nested I-beam upright, overhead guard and operator restraint system. The founding principles of Eugene B. Clark are still true: "Aim always to build the best; never be content with just as good". Today the company remains focused on a bright future and the technologies and trends driving the material handling industry around the world. One Purpose, One Brand, One Legacy, One Century.



598942043

WPX45